



(19) Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) Veröffentlichungsnummer: 0 570 980 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 93108291.1

(51) Int. Cl. 5. A61F 13/15

(22) Anmeldetag: 21.05.93

(30) Priorität: 22.05.92 JP 130935/92

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
24.11.93 Patentblatt 93/47

(84) Benannte Vertragsstaaten:
DE ES FR IT NL SE

(71) Anmelder: UNI-CHARM CORPORATION
182, Shimobun
Kinsei-cho
Kawanoe-shi Ehime-ken(JP)

(72) Erfinder: Igaue, Takamitsu
18-60 Shimobun,
Kinsei-cho
Kawanoe-shi, Ehime-ken(JP)
Erfinder: Inoue, Kohji
447-1 Koh,
Kanonji-cho
Kanonji-shi, Kagawa-ken(JP)
Erfinder: Kido, Tsutomu
883-1 Mendori-cho
Kawanoe-shi, Ehime-ken(JP)

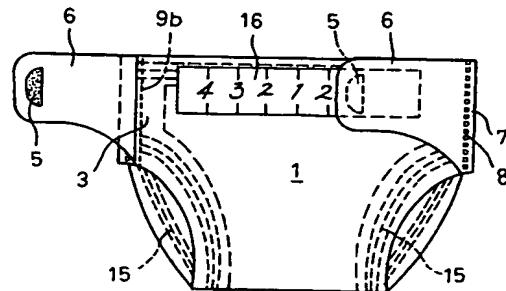
(74) Vertreter: Sperling, Rüdiger, Dipl.-Ing. et al
Patentanwälte Dipl.Ing.S. Staeger
Dipl.Ing.Dipl.Wirtsch.Ing.
R.Sperling
Müllerstrasse 31
D-80469 München (DE)

(54) Wegwerfwindeln.

(57) Windel, bei der die jeweiligen einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte (3, 3) und (4, 4) von Vorder- und Hinterteilen (1, 2) und die Basenden (7) von jeweiligen Befestigungsklappen (6) entlang Befestigungslinien (8) miteinander verbunden sind und in unmittelbarer Nähe dieser Verbindungslien (8) der Vorderteil (1) mit Trennlinien (9b) versehen ist, entlang denen einander seitlich gegenüberliegende Seitenabschnitte des Vorderteiles (1) von den entsprechenden gegenüberliegenden Seitenabschnitten des Hinterteiles (2) abgerissen werden können, und wobei die Windel wahlweise entweder als Windel des Höschentyps verwendet werden kann, bei der entlang ihren seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitten die Vorder- und Hinterteile miteinander verbunden sind, oder als Windel des offenen Typs, bei der der Vorder- und Hinterteil

miteinander durch Befestigungsklappen erst dann zu verbinden sind, wenn die Windel tatsächlich verwendet wird.

FIG.I



EP 0 570 980 A1

DER ERFINDUNG ZUGRUNDE LIEGENDER STAND DER TECHNIK

Diese Erfindung betrifft allgemein eine Wegwerwindel und insbesondere eine derartige Windel, die zur wahlweisen Verwendung entweder als sogenanntes Windelhöschen mit einem Vorder- und Hinterteil, die miteinander bereits in einem Schritt der Herstellung verbunden wurden und so einen geschlossenen Ring um die Hüfte bilden, oder als sogenannte Windel des offenen Typs mit einem Vorder- und Hinterteil, die mittels Befestigungsklappen erst dann miteinander zu verbinden sind, wenn die Windel tatsächlich einem Träger angelegt wird, eingerichtet ist.

Die japanische Gebrauchsmusteranmeldung Amtsblatt-Nr. 1992-5826 zeigt eine Wegwerwindel auf, die einen Vorder- und Hinterteil umfaßt, die vorab entlang einem der im Hüftbereich einander gegenüberliegenden Seitenabschnitte miteinander verbunden wurden, aber durch eine bandähnliche Befestigung lösbar entlang dem anderen Seitenabschnitt miteinander verbunden werden können. Andererseits zeigt die japanische Patentanmeldung Amtsblatt-Nr. 1992-89050 eine Wegwerwindel auf, die einen Vorder- und Hinterteil umfaßt, die zum lösbar Verbinden mittels eines Klebebandes entlang wenigstens einem Seitenabschnitt des Hüftbereiches verbindbar eingerichtet sind.

Die in der vorstehend genannten japanischen Gebrauchsmusteranmeldung Amtsblatt-Nr. 1992-5826 aufgezeigte Windel ist unabhängig davon, ob der Träger sich in stehender oder liegender Stellung befindet, beim Anlegen an den Träger unpraktisch, da einer der seitlichen Seitenabschnitte permanent geschlossen ist. Die in der vorstehend genannten japanischen Patentanmeldung Amtsblatt-Nr. 1992-89050 aufgezeigte Windel ist insofern nachteilhaft, als daß beim Erweitern der Hüftöffnung, um eine derartige Windel einem Träger anzulegen, wie es normalerweise bei normalen Höschen mit in Ringform geschlossener Hüftlinie getan wird, einer oder beide der seitlich gegenüberliegend angeordneten Seitenabschnitte des Hüftbereiches, die vorab geschlossen wurden, wie das bei normalen Höschen der Fall ist, unbeabsichtigt geöffnet werden können und der erwartete Effekt durch das Schließen der Hüftlinie im vorhinein kann auf die Hälfte vermindert werden, da eine derartige Schließung nur durch Klebeband erfolgt (im Verlauf der Herstellung).

Demgemäß ist es eine Hauptaufgabe der Erfindung, eine verbesserte Wegwerwindel aufzuzeigen, die einen Vorder- und Hinterteil aufweist, die im Verlauf der Herstellung entlang den einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitten des Hüftbereiches im voraus miteinander verbunden wurden, auf Wunsch jedoch voneinander getrennt

werden können und wiederum miteinander verbunden werden können, so daß die auf diese Weise wiederum verbundenen einander gegenüberliegenden Seitenabschnitte nicht unbeabsichtigt geöffnet werden können, auch wenn die Hüftöffnung erweitert wird, um die Windel einem Träger anzulegen.

BESCHREIBUNG DER ERFINDUNG

Die vorstehend dargelegte Aufgabe wird gemäß der Erfindung durch ein Wegwerwindel gelöst, die allgemein einen in Längsrichtung ineinander übergehenden Vorder- und Hinterteil und zwei von den einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitten des Hüftbereiches des Vorder- oder Hinterteiles sich nach außen erstreckende Befestigungsklappen umfaßt, dadurch gekennzeichnet, daß der in Längsrichtung ineinander übergehende Vorder- und Hinterteil dergestalt gefaltet ist, daß die einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte des Vorderteiles exakt auf diejenigen des Hinterteiles gelegt sind; die Befestigungsklappen an den jeweiligen den jeweiligen Vorderenden der selben benachbarten Innenflächen Befestigungspunkte tragen und die jeweiligen Basisenden auf die einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte des Hüftbereiches des Vorderteiles aufgelegt sind; Verbindungslinien, entlang welchen die einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte des Hüftbereiches des Vorder- und Hinterteiles und die Basisenden der jeweiligen Befestigungsklappen miteinander verbunden sind; Trennlinien innerhalb und in der Nachbarschaft der jeweiligen Verbindungslinien vorgesehen sind, so daß der Vorderteil entlang diesen Trennlinien vom Hinterteil abgerissen werden kann; und jede der Verbindungslinien einen Widerstand von 1000 g/Zoll oder mehr gegen Trennung aufweist, die zwischen dem Vorder- und Hinterteil auftritt.

Vorzugsweise sind die Verbindungslinien durch Schweißen gebildet und die Trennlinien durch punktweise Schnitte oder Perforationen.

KURZE BESCHREIBUNG DER ZEICHNUNGEN

Die Erfindung wird anhand eines Beispiels unter Bezug auf die beiliegenden Figuren detaillierter beschrieben, wobei:

- Fig. 1 eine Vorderansicht einer aufgerichteten Windel zeigt, bei der eine der Befestigungsklappen an einem Vorderteil befestigt ist;
- Fig. 2 eine Rückansicht der vollständig aufgerichteten Windel zeigt;
- Fig. 3 eine Teilschnittdarstellung in vergrößertem Maßstab einer Linie zeigt, entlang der der Vorderteil, der Hinterteil und die Befestigungsklappen in der

- Nähe ihrer seitlich gegenüberliegenden Seitenränder bzw. Basisenden miteinander verbunden sind;
- Fig. 4** eine Draufsicht von oben auf die aufgerichtete Windel zeigt;
- Fig. 5** eine Fig. 4 ähnliche Ansicht zeigt, die jedoch die aufgerichtete Windel zeigt, deren einander seitlich gegenüberliegende Seitenabschnitte des Vorderteiles von denjenigen des Hinterteiles abgetrennt sind;
- Fig. 6** eine Draufsicht auf die Innenseite der entfalteten Windel zeigt;
- Fig. 7** eine vergrößerte Schnittdarstellung entlang einer Linie X-X in Fig. 6 zeigt; und
- Fig. 8** eine perspektivische Darstellung zur Erläuterung eines Meßverfahrens der Trennfestigkeit der Verbindungsleitung zeigt, das unter Verwendung einer Materialprobe durchgeführt wird.

BEVORZUGTE AUSFÜHRUNGSFORM DER ERFINDUNG

Wie in Fig. 1 bis 5 gezeigt, gehen ein Vorderteil 1 und ein Hinterteil 2 einer Windel in Längsrichtung ineinander über. Vorder- und Hinterteil 1, 2 werden übereinandergefaltet, wobei die einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte 3, 3 des Vorderteiles 1 in der Ebene des Hüftbereiches exakt auf die entsprechenden einander gegenüberliegenden Seitenabschnitte 4, 4 des Hinterteiles 2 gelegt werden, worauf zwei Befestigungsklappen 6, die auf ihren Innenflächen, den vorderen Enden derselben benachbart, Befestigungspunkte 5, die als Befestigungsmittel dienen, tragen, an ihren Basisenden 7 auf die die bereits übereinander gelegten einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte 3, 3 und 4, 4 des Vorder- bzw. Hinterteiles 1, 2 gelegt werden, und diese dergestalt übereinandergelegten Komponenten 1, 2, 6 werden unter der Einwirkung von Wärme oder Ultraschallwellen entlang Linien 8 punktweise miteinander verbunden, die sich parallel zu und unmittelbar den Seitenabschnitten 3, 4 wie auch den Basisenden 7 benachbart erstrecken, so daß die jeweiligen äußeren Ränder dieser Komponenten unverbunden lassen werden. Der Vorderteil 1 ist an den jeweiligen Verbindungsleitungen 8 benachbarten Stellen 9a mit Trennlinien 9b versehen, die in Form von punktweisen Schnitten oder Löchern (d.h. sogenannten Perforationen) sich parallel zu den jeweiligen Verbindungsleitungen 8 erstrecken, so daß der Vorderteil 1 entlang diesen Trennlinien 9b vom Hinterteil 2 abgerissen werden kann.

Die Verbindungsfestigkeit (oder der Trennungswiderstand) der jeweiligen Verbindungsleitung 8, ent-

lang welcher der Vorder- und Hinterteil 1, 2 miteinander verbunden wurde, sollte vorzugsweise 1000 g/Zoll oder mehr betragen, so daß die einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte 3, 3 und 4, 4 der jeweiligen Teile 1, 2, die entlang den Verbindungsleitungen 8 miteinander verbunden sind, zuverlässig an der Trennung voneinander gehindert sind, auch wenn jede der Verbindungsleitungen 8 einer Reißkraft unterworfen wird, die möglicherweise zum Trennen der einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte 3, 3 und 4, 4 voneinander neigt, beispielsweise, wenn es erwünscht ist, die durch Verbinden der einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte 3, 3 und 4, 4 in der Ebene des Hüftbereiches des Vorder- und Hinterteiles 1, 2 ausgebildete Hüftöffnung in bereits erwähnter Weise zu erweitern, um die Windel einem Träger anzulegen, oder wenn bei angelegter Windel auf den Vorderteil 1 Zug ausgeübt wird, um den Vorderteil 1 von dem Hinterteil 2 entlang den jeweiligen Trennlinien 9b abzutrennen. Es sei angemerkt, daß der Trennungswiderstand unter Verwendung einer Materialprobe gemessen wird, die ein Teilstück der Verbindungsleitung 8 umfaßt und die von der Windel durch Ausschneiden eines in Fig. 8 durch unterbrochene Linien umgebenen Abschnittes entnommen wurde. Wie dargestellt, ist die Materialprobe ein rechteckiger Streifen mit einer Breite von 1 Zoll, der sich von der Verbindungsleitung 8 in entgegengesetzte Richtungen jeweils in Längsrichtung um mehr als 10 mm erstreckt. Die Materialprobe wird an den in Längsrichtung gegenüberliegenden Enden derselben jeweils von Klemmbakken gehalten, so daß sich die Materialprobe anfänglich zwischen den beiden Klemmbakken exakt über einen Abstand von 20 mm erstreckt, wobei die Verbindungsleitung 8 in der Mitte liegt. Anschließend wird auf die Materialprobe mit einer Geschwindigkeit von 100 mm/min. in Längsrichtung Zug ausgeübt und dadurch wird ein Wert (g), der im Moment der entlang der Verbindungsleitung 8 auftretenden Trennung auftritt, als Trennungswiderstandswert bestimmt.

Wie Fig. 1, 2 und 6 zeigen, wird jeder Windelzuschnitt, der den in Längsrichtung ineinander übergehenden Vorder- bzw. Hinterteil 1, 2 umfaßt, anschließend mit einander seitlich gegenüberliegenden konkaven Rändern 10 versehen, die sich zwischen den jeweiligen Hüftbereichen des Vorder- bzw. Hinterteiles 1, 2 erstrecken, um so die jeweiligen Beinöffnungen zu bilden. Dieser Zuschnitt setzt sich, wie in Fig. 7 am besten zu erkennen ist, aus einer flüssigkeitsdurchlässigen Decklage 11, einer flüssigkeitsundurchlässigen Außenlage 12 und einer zwischen die Decklage 11 und die Außenlage 12 gelegten, stundenglasförmigen flüssigkeitsabsorbierenden Platte 13 zusammen. Weiter ist der Zuschnitt entlang den jeweiligen Hüftberei-

chen des Vorderteiles und Hinterteiles 1, 2 sowie entlang den vorstehenden beschriebenen konkaven Rändern 10, die zur Ausbildung der jeweiligen Beinöffnungen bestimmt sind, mit mehreren parallel zueinander verlaufenden, fadenartigen elastischen Elementen 14, 15 jeweils versehen, die in Längsrichtung gedehntem Zustand zwischen der Decklage und der Außenlage 11, 12 unter Verwendung von Heißschmelzkleber angebracht sind. Die dem Hüftbereich des Hinterteiles 2 zugehörigen elastischen Elemente 14 sind so angeordnet, daß sie im wesentlichen in diesem gesamten Bereich parallel zueinander mit zunehmenden Zwischenräumen vom Außenrand zum Inneren des Hüftbereiches hin angeordnet sind, so daß die Gesamtelastizität dieser elastischen Elemente 14 höher ist als die der elastischen Elemente 14, die dem Hüftbereich des Vorderteiles 1 zugeordnet sind. Es versteht sich, daß, wenngleich nicht dargestellt, der Hüftbereich des Hinterteiles 2 teilweise aus Stücken elastischen Stoffes hergestellt sein kann, ohne daß sowohl der Vorder- als auch der Hinterteil 1, 2 mit den jeweiligen elastischen Elementen 14 wie in der dargestellten Ausführungsform versehen sind. Beispielsweise können derartige Stücke von elastischem Stoff mittels Schweißung oder ähnlichem an den einander seitlich gegenüberliegenden Seitenrändern des Hüftbereiches des Hinterteiles 2 mit diesem verbunden sein. Obgleich nicht dargestellt, ist es auch möglich, die Befestigungsklappen 6 zur Gänze oder teilweise aus elastischem Material zu bilden, ohne den Umfang der Erfindung zu verlassen.

Der Hüftbereich des Vorderteiles 1 ist mit einem mit einer Skala versehenen Streifen 16 versehen, der auf die Außenfläche desselben geklebt ist, um diese Oberfläche zu schützen, die andernfalls direkt und wiederholt mit den Befestigungspunkten 5 der jeweiligen Befestigungsklappen 6 in Verbindung gebracht würde. Der mit einer Skala versehene schmale Streifen 16 wirkt auch als Anzeigeeinrichtung zur bequemen Anzeige der Stellen, an denen die jeweiligen Befestigungspunkte 5 auf die Außenfläche aufgelegt werden. Die Befestigungspunkte 5 können durch Auftragen von Klebstoff gebildet werden, der herkömmlicherweise für einen derartigen Zweck verwendet wird, oder können ein Stück Band sein, das mit einer Vielzahl von Hähnchen versehen ist, wie z.B. Velcro (Warenzeichen) oder Magic Tape (Warenzeichen), die beide dem Fachmann bekannt sind. Um ein derartiges Bandstück als Befestigungspunkt 5 zu verwenden, muß der mit einer Skala versehene schmale Streifen 16 eine Faserfloroberfläche aufweisen, mit der die Hähnchen des Befestigungspunktes 5 wirksam in Eingriff bringbar sind.

Die Befestigungsklappe 6 kann aus Vliesstoff oder einer laminierten Lage, die aus derartigem

Vliesstoff und Kunststoffolie oder qualitativ hochwertigem Papier besteht, gebildet sein. Die Decklage 11 kann aus Vliesstoff oder poröser Kunststoffolie bestehen. Die Außenlage 12 kann aus Kunststoffolie oder einer laminierten Lage, bestehend aus derartiger Kunststoffolie und Vliesstoff hergestellt sein. Der mit einer Skala versehene schmale Streifen 16 kann aus Kunststoffolie oder Vliestoff oder Filz in Abhängigkeit von der gewünschten Natur des Befestigungspunktes 5 hergestellt sein.

Die gemäß der Lehre dieser Erfindung wie vorstehend beschrieben aufgebaute Windel kann einem Träger als Windel des Höschentyps, d.h. in ihrer ursprünglichen Konfiguration, angelegt werden, beispielsweise, wenn es erwünscht ist, die Windel einem Träger anzulegen, der sich in stehender Stellung befindet. Während die Befestigungsklappen 6 in diesem Fall prinzipiell nicht erforderlich sind, ist es bevorzugt, daß die Befestigungspunkte 5 mit dem schmalen Streifen 16 an den geeigneten Stellen desselben fest in Eingriff stehen, um eine unerwünschte Bewegung der Windel relativ zum Körper des Trägers während ihrer Verwendung zu vermeiden (Fig. 4). Wenn es erwünscht ist, die Windel einem Träger anzulegen, der sich in liegender Stellung befindet, werden die einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte des Vorderteiles 1 von denjenigen des Hinterteiles 2 entlang den Trennlinien 9b abgerissen, indem auf dem Vorderteil 1 oder die Befestigungsklappen 6 Zugkraft ausgeübt wird, um so eine Windel des offenen Typs (Fig. 6) zu erhalten, und nach dem Anlegen an den Träger werden die Befestigungsklappen 6 nach innen auf den schmalen Streifen 16 gefaltet, so daß die jeweiligen Befestigungspunkte 5 mit dem Streifen 16 an gewünschten Stellen fest in Eingriff gebracht werden (Fig. 5).

Die Erfindung ermöglicht es, die Windel einem Träger wahlweise entweder als Höschenwindel oder als offene Windel anzulegen. Die Windel gemäß dieser Erfindung ist insbesondere aus dem Grund vorteilhaft, daß, auch wenn auf die Verbindungslien, die sich entlang den seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitten erstrecken, eine Zugkraft ausgeübt wird, die normalerweise beim Verwenden der Windel als Höschenwindel ausgeübt wird, entlang den einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitten des Vorder- und Hinterteiles keine Abtrennung auftritt, da jede der Verbindungslien einen Trennungswiderstand aufweist, der wenigstens 1000 g/Zoll oder mehr beträgt.

Nach dem Ausscheiden von festen Ausscheidungen auf die Windel kann der Vorderteil vom Hinterteil entlang den Trennlinien abgerissen werden, die entlang den einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitten vorgesehen sind, so

daß dadurch die Windel leicht dem Träger abgenommen werden kann, ohne daß in unerwünschter Weise die Haut des Trägers mit den festen Ausscheidungen verschmiert wird.

5

Patentansprüche

1. Wegwerwindel, die allgemein umfassend einen in Längsrichtung ineinander übergehenden Vorder- und Hinterteil und zwei von den einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitten des Hüftbereiches des Vorder- oder Hinterteiles sich nach außen erstreckende Befestigungsklappen,
dadurch gekennzeichnet, daß der in Längsrichtung ineinander übergehende Vorder- und Hinterteil dergestalt gefaltet ist, daß die einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte des Vorderteiles exakt auf diejenigen des Hinterteiles gelegt sind;
die Befestigungsklappen an den jeweiligen den jeweiligen Vorderenden derselben benachbarten Innenflächen Befestigungspunkte tragen und die jeweiligen Basisenden auf die einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte des Hüftbereiches des Vorderteiles aufgelegt sind;
Verbindungslien, entlang welchen die einander seitlich gegenüberliegenden Seitenabschnitte des Hüftbereiches des Vorder- und Hinterteiles und die Basisenden der jeweiligen Befestigungsklappen miteinander verbunden sind;
Trennlinien innerhalb und in der Nachbarschaft der jeweiligen Verbindungslien vorgesehen sind, so daß der Vorderteil entlang diesen Trennlinien vom Hinterteil abgerissen werden kann; und
jede der Verbindungslien einen Widerstand von 1000 g/Zoll oder mehr gegen Trennung aufweist, die zwischen dem Vorder- und Hinterteil auftritt.
2. Wegwerwindel gemäß Anspruch 1, wobei die Verbindungslien durch Schweißung gebildet sind und die Trennlinien durch punktweise Schnitte oder Perforationen gebildet sind.

45

50

55

FIG.1

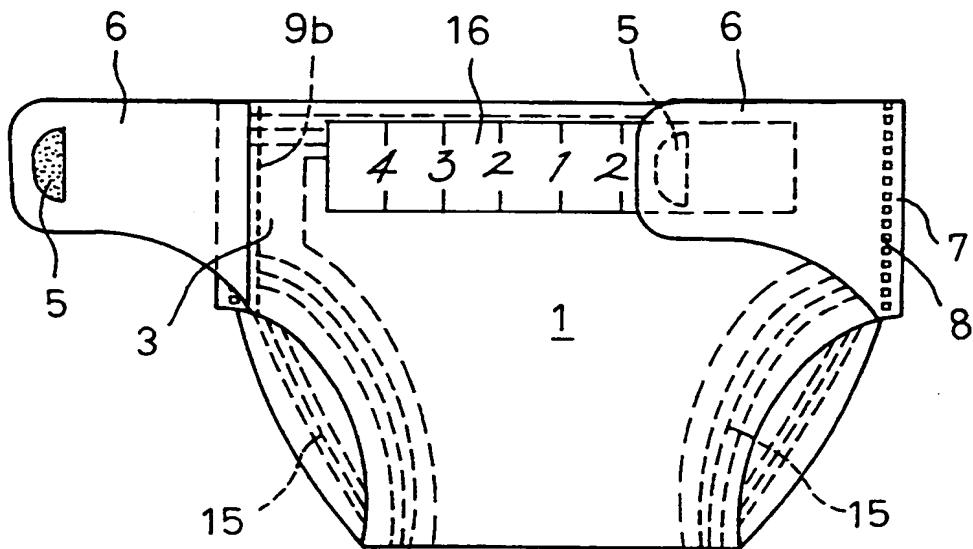


FIG.2

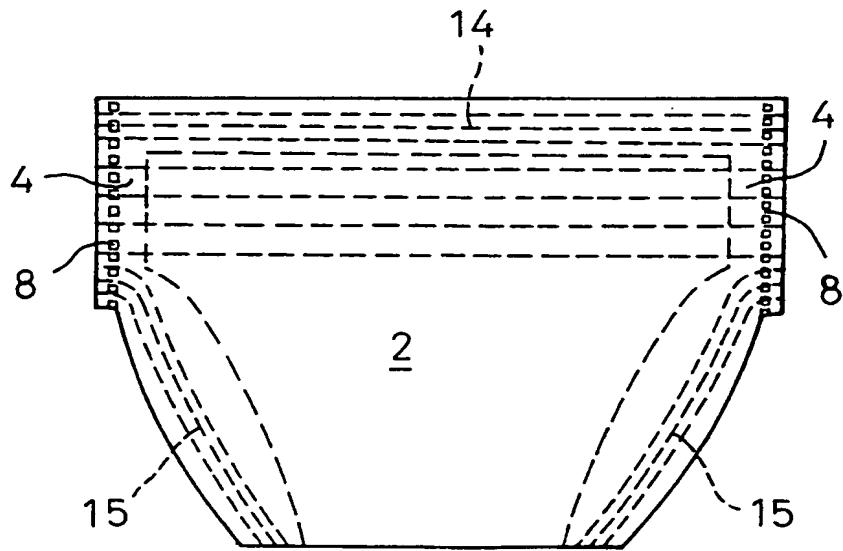


FIG.3

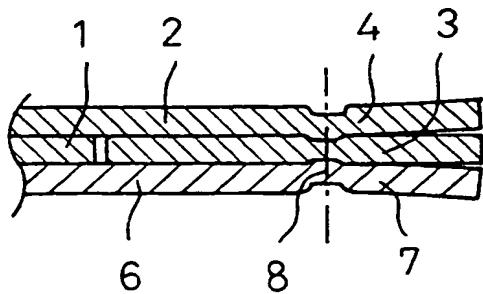


FIG.4

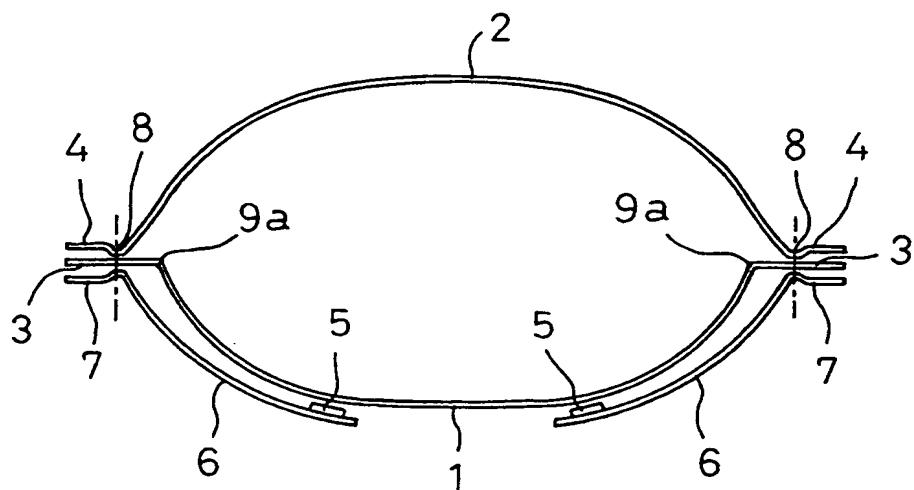


FIG.5

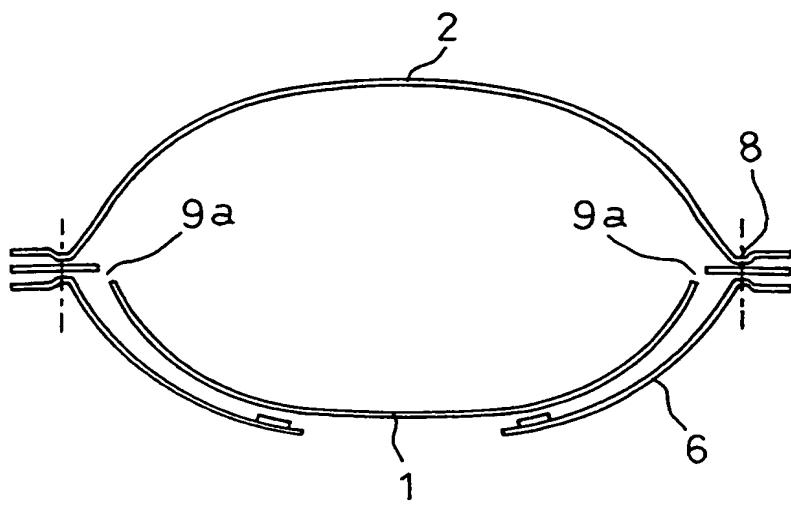


FIG.6

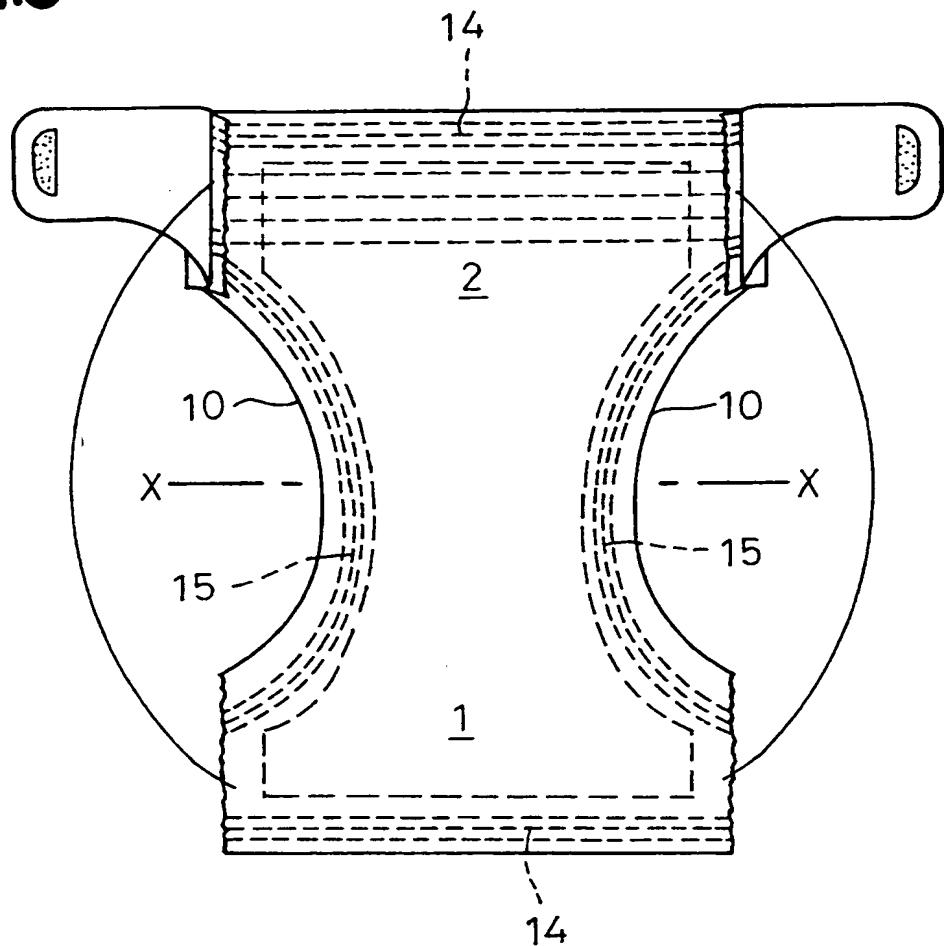
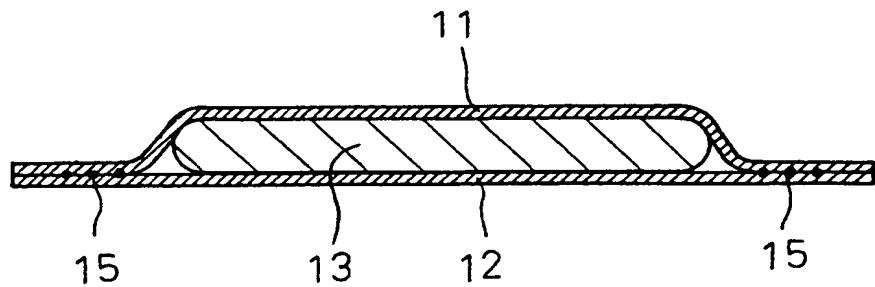


FIG.7



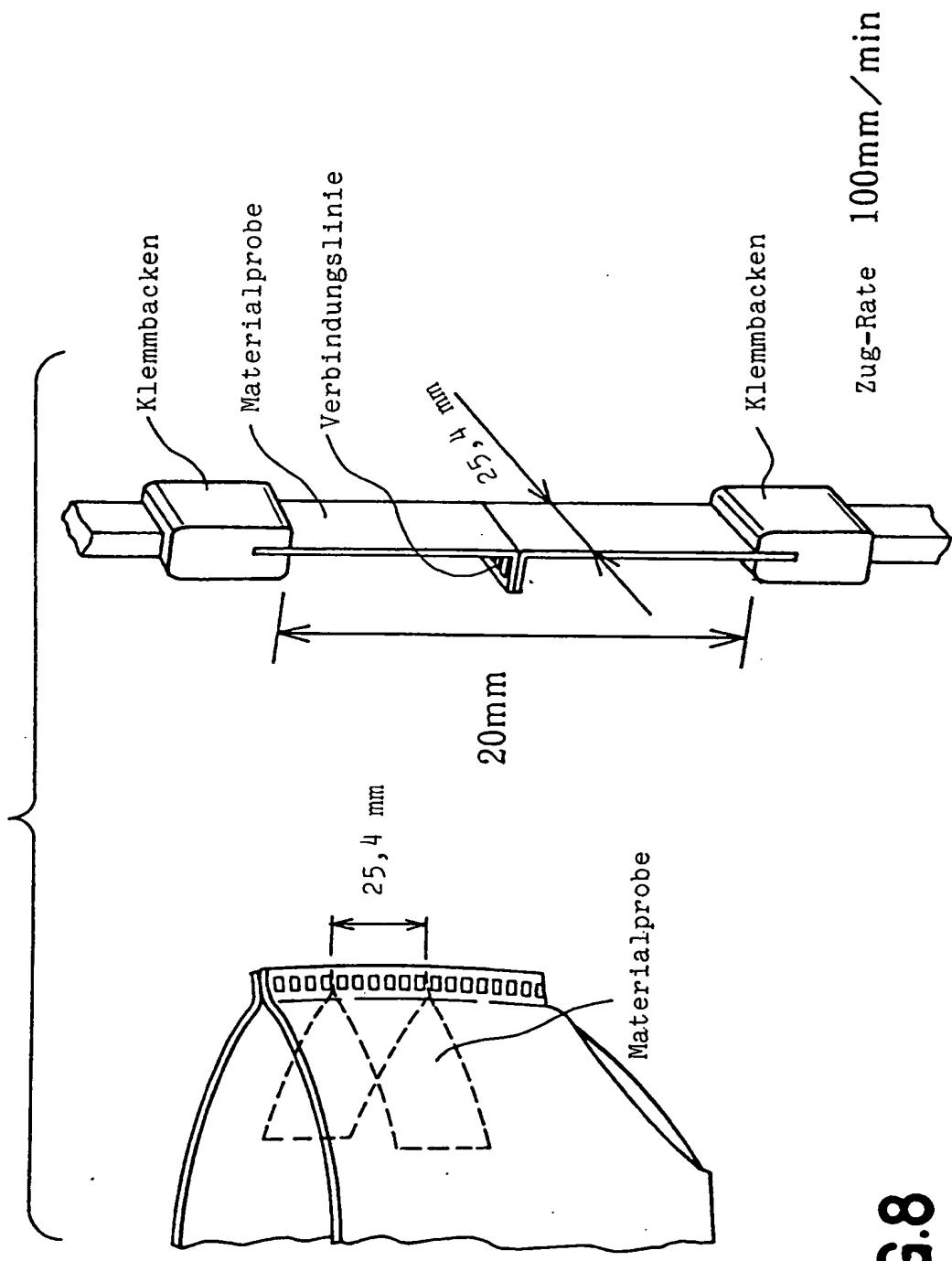


FIG.8



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 93 10 8291

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrieb Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl.5)
X	GB-A-2 244 422 (KAO) * Seite 15, Zeile 17 - Zeile 22 * * Seite 15, Zeile 31 - Seite 16, Zeile 4 * * Seite 16, Zeile 10 - Zeile 12 * * Seite 16, Zeile 19 - Zeile 26 * * Seite 17, Zeile 1 - Zeile 8 * * Abbildungen 6-8 * --- 	1-2	A61F13/15
A	WO-A-8 807 337 (KIMBERLY-CLARK) * Zusammenfassung * * Seite 14, Zeile 4 - Zeile 6 * * Seite 14, Zeile 13 - Zeile 19 * * Abbildung 1 * --- 	1-2	
A	US-A-5 074 854 (K.M.DAVIS) * Spalte 3, Zeile 65 - Spalte 4, Zeile 26 * * Abbildung 1 * --- 	1	
A	US-A-4 743 239 (S.K.COLE) * Spalte 2, Zeile 64 - Spalte 3, Zeile 11 * * Abbildung 1 * ----- 	2	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl.5) A61F
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Rechercheort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
DEN HAAG	05 AUGUST 1993		NICE P.
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument A : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

1/9/1

DIALOG(R) File 351:Derwent WPI
(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.

009660174 **Image available**

WPI Acc No: 1993-353725/199345

XRAM Acc No: C93-156859

XRPX Acc No: N93-272857

Disposable diaper for use as infant-type diaper or pants - has bond lines

for holding front and back together and cutting lines allowing front body

to be torn off

Patent Assignee: UNI-CHARM KK (UNIC-N); UNI CHARM KK (UNIC-N)

Inventor: IGAUE T; INOUE K; KIDO T; KOHJI I; TAKAMITSU I; TSUTOMU K; IGUAE

T

Number of Countries: 010 Number of Patents: 012

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week	
GB 2267024	A	19931124	GB 9310409	A	19930520	199345	B
EP 570980	A1	19931124	EP 93108291	A	19930521	199347	
JP 5317356	A	19931203	JP 92130935	A	19920522	199402	
AU 9338590	A	19931125	AU 9338590	A	19930514	199403	
CA 2096672	A	19931123	CA 2096672	A	19930520	199407	
GB 2267024	B	19960424	GB 9310409	A	19930520	199620	
AU 667899	B	19960418	AU 9338590	A	19930514	199623	
EP 570980	B1	19970730	EP 93108291	A	19930521	199735	
DE 59306993	G	19970904	DE 506993	A	19930521	199741	
			EP 93108291	A	19930521		
ES 2106227	T3	19971101	EP 93108291	A	19930521	199750	
CA 2096672	C	19971111	CA 2096672	A	19930520	199806	
JP 3096152	B2	20001010	JP 92130935	A	19920522	200052	

Priority Applications (No Type Date): JP 92130935 A 19920522

Cited Patents: GB 2244422; US 4743239; US 5074854; WO 8807337

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

GB 2267024 A 19 A61F-013/66

EP 570980 A1 G 10 A61F-013/15

Designated States (Regional): DE ES FR IT NL SE

JP 5317356 A 5 A61F-013/15

AU 9338590 A A61F-013/56

CA 2096672 A A61F-013/56

GB 2267024 B A61F-013/66

AU 667899 B A61F-013/56 Previous Publ. patent AU 9338590

EP 570980 B1 G 9 A61F-013/15

Designated States (Regional): DE ES FR IT NL SE

DE 59306993 G A61F-013/15 Based on patent EP 570980

ES 2106227 T3 A61F-013/15 Based on patent EP 570980

CA 2096672 C A61F-013/56

JP 3096152 B2 5 A61F-013/496 Previous Publ. patent JP 5317356

Abstract (Basic): GB 2267024 A

The disposable diaper has front and rear bodies which are fastened

about the wearer with bond lines or fastening flaps. The flaps bond to

the front body on the waste lines. Cutting lines are provided inside

and adj. the bond lines so that the front body may be torn off.

Each

bond line has a resistance of 1000 g/inch or more to sepn. of bodies.

ADVANTAGE - Used as pants or infants type diaper.

Dwg.1/8

Abstract (Equivalent): EP 570980 B

A disposable nappy, with front (1) and rear (2) parts running into

each other in the longitudinal direction and two fixing flaps (6) extending out from the side sections (2, 3) laterally opposite one another of the hip region of the front (1) or rear (2) part, wherein

each of the side sections (3, 4) laterally opposite one another of the

front part (1) are disposed exactly on those of the rear part (2); the

fixing flaps (6) carry attachment points (5) on the inner surfaces of

their respective leading ends and the respective base ends are applied

to the mutually laterally opposite side sections (3) of the hip region

of the front part (1); and with connecting lines (8) along which the

mutually, laterally opposite side sections (3, 4) of the hip region of

the front part (1) and rear part (2) and the base ends of the respective fixing flaps (6) are joined to one another; characterised in

that the connecting lines (8) extend from the leg opening up to the hip opening, each of the connecting lines (8) has a resistance to separation of 1000 g/25.4 mm (inch) or more occurring between the front

(1) and the rear (2) parts, and parting lines (9a, 9b) are provided over their whole length in the vicinity of the connecting lines, so that the front part (1) can be torn away from the rear part (2) along

these parting lines (9a, 9b), and the parting lines (9a, 9b) are overlapped by the fixing flaps (6) over their whole length.

Dwg.1/8

Abstract (Equivalent): GB 2267024 B

A disposable diaper generally comprising longitudinally continuous

front and rear bodies and a pair of fastening flaps extending from laterally opposite side portions of a waist zone of the front or rear

body. The longitudinally continuous front and rear bodies are folded so

that laterally opposite side portions of the front body are accurately

laid upon those of the rear body. The fastening flaps have fastening spots on respective surfaces which face towards the front body when laid there-over and which are adjacent respective distal ends of the flaps and respective base ends laid upon the laterally opposite side portions of the waist zone of the front body. At each side of the diaper a side portion of the waist zone of the front body is bonded to a side portion of the waist zone of the rear body and one of the base end of a respective fastening flap along a bond line. Cutting lines are provided laterally inwardly and adjacent the respective bond lines so that the front body may be torn off along these cutting lines from the rear body, and each of the bond lines has a resistance of 1000 g/inch or higher to separation occurring between the front and rear bodies.

(Dwg.1/2)

Title Terms: DISPOSABLE; DIAPER; INFANT; TYPE; DIAPER; PANTS; BOND; LINE;

HOLD; FRONT; BACK; CUT; LINE; ALLOW; FRONT; BODY; TORN
Derwent Class: D22; F07; P32

International Patent Class (Main): A61F-013/15; A61F-013/496; A61F-013/56;

A61F-013/66

International Patent Class (Additional): A61F-005/44; A61F-013/49;
A61F-013/58

File Segment: CPI; EngPI

Manual Codes (CPI/A-N): D09-C03; D09-C04; F04-C01

?